

Maschinenliste

CNC-Fräsen



1 x DMG Milltap 700

3- und 4-Achs Bearbeitungszentrum

Spindel: 24.000U/min

Arbeitsraum: X700, Y420, Z380

Werkstück: X600, Y320, Z280

Gewicht: 400 kg



1 x Bridgeport VMC 760 XP

3- und 4- Achs Bearbeitungszentrum

Spindel: 12.000U/min

Arbeitsraum: X900, Y600, Z600

Werkstück: X800, Y500, Z500

Gewicht: 400 kg

CNC-Drehen



2 x EmcoTurn 342

2- Achsen Drehmaschine

Stangendurchlass: \varnothing 42 mm

Bearbeitungsraum: \varnothing 155 x 265

Messgeräte



1 x UNO 20/40

MICROSET Werkzeugeinstellgerät für
Bohr-, Fräs- und Drehwerkzeuge



1 x Tesa Micro-Hite

Höhenmessgerät, bis zu einer Höhe von 500 mm.



1 x Mitutoyo PJ-311

Für Optische Konturvermessung



1 x Tesa 3D Micro-MS 454

3D Messmaschine, handgeführt
X400, Y500, Z400

Gewicht: 200kg

Diverse End- und Nachbearbeitungsmaschinen



1 x Bernardo Bandsäge

Vollautomatische Metallbandsäge

Bis zu einem Ø 320 mm.

Länge: ca. 6m



4 x verschiedene Bohr- und Gewindeschneidmaschinen

Oberflächen- und Strahlmaschinen

1 x Hängebahnstrahlanlage OMSG

Teilegröße 600 x 600 x 1200; Teilgewicht max. ca. 150 kg

1 x Muldenbandstrahlanlage OMSG

Für Kleinteile von geringen bis großen Losgrößen

4 x Gleitschleifmaschinen

Für Kleinteile von geringen bis großen Losgrößen

1 x Kugelpoliermaschine

wirtschaftliche Alternative zum Elektropolieren

Hochglänzend

Peeing-Effekt (Oberflächenverdichtung)

Beizeffekt

Kontakt:

Galli Industrietechnik GmbH

Roseggerstraße 12a
A-4050 Traun

Tel.: +43 / (0) 7229 / 62 214

Fax.: +43 / (0) 7229 / 62 214-11

e-mail: office@galli-industrie.at

www.galli-industrie.at